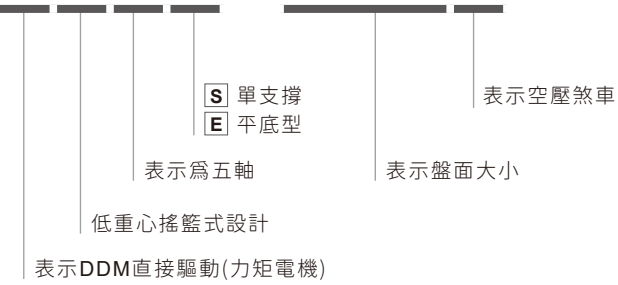


DDM五軸旋轉工作台

DTFS - 170P



- 高速化，一般蝸輪蝸桿傳動轉速為22.2rpm，而DDM轉速達到100rpm以上，可應用於高速化切削加工。
- 高精度，採用直接驅動方式，不經過蝸輪蝸桿傳遞而造成精度誤差，進而達到高精度定位。
- 無背隙、無磨耗、低慣量，直接驅動不需要額外皮帶、齒輪等機構，達到無背隙、無磨耗、低慣量，改善工件之加工精度及粗糙度。

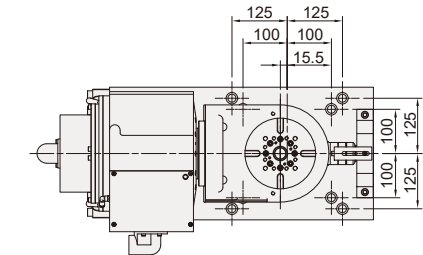
規格

型號		單位	DTFS-125P / DTFE-125P		DTFS-170P / DTFE-170P / DTFE-171P	
旋轉台直徑		mm	Ø160		Ø170	
中心孔直徑		mm	Ø30H7		Ø40H7	
工作台高度(臥式位置)		mm	210 / 240		280 / 310	
中心高度(立式位置)		mm	210		280	
工作台T型槽寬度		mm	12H7		12H7	
導塊寬度		mm	18		18	
驅動方式/驅動壓力		MPa	空壓 0.6 ~ 0.7		空壓 0.6 ~ 0.7	
盤面最大轉速		min ⁻¹	R 200	T 50	R 250	T 100
鎖緊扭矩		N.m	100	400	230	400
容許負載容量	在水平	kg	20		30	
	在傾斜 (0~90°)	kg	20		30	
容許工件不平衡量		N.m	6.4		30	
FXL值 轉台鎖緊時	F	N	9700		12700	
	FxL	N.m	100		230	
	FxL	N.m	400		400	
容許負載容量 (W/D ² / ₈)		kg.m ²	0.05		0.12	
最小設定單位		deg.	0.001		0.001	
分度精度		sec	20	30	20	30
重複精度		sec	4	4	4	4
可傾斜角度		deg.	+30 ~ -120		+30 ~ -120	
淨重 (包含馬達)		kg	DTFS-125P: 105 DTFE-125P: 226		DTFS-170P: 215 DTFE-170P: 296 / DTFE-171P: 336	
冷卻方式			自冷式 (不得連續旋轉加工)		DTFE-171P: 油冷式 (與機床共用冷卻) DTFE-170P / DTFS-170P: 自冷式	

註: 1.R: 旋轉軸 T: 傾斜軸
2.轉台鎖緊時的FxL是一個參考值，客戶需要考慮安全係數，或直接與我們聯繫取得詳細資訊。

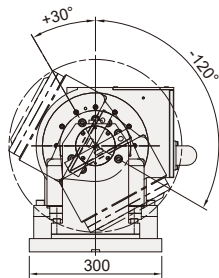
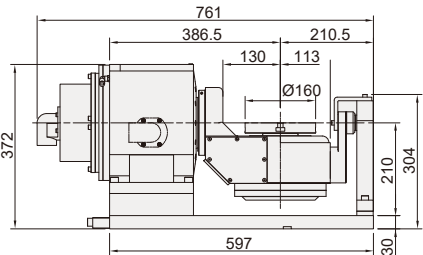
尺寸圖

DTFE-125P 平底型

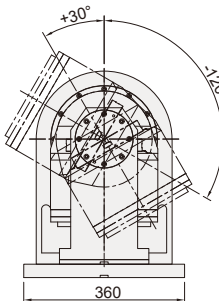
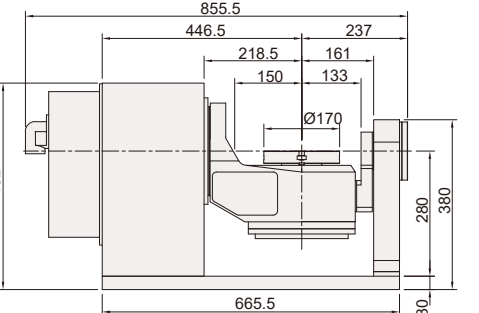
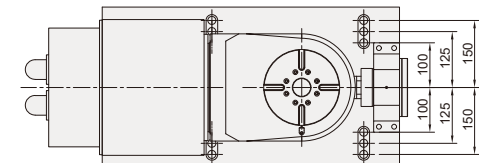


單位: mm

DTFS-125P 單支撐



DTFE-170P 平底型



DTFS-170P 單支撐，體積更緊湊，適合快速多面定位加工專用。



DTFE-171P

