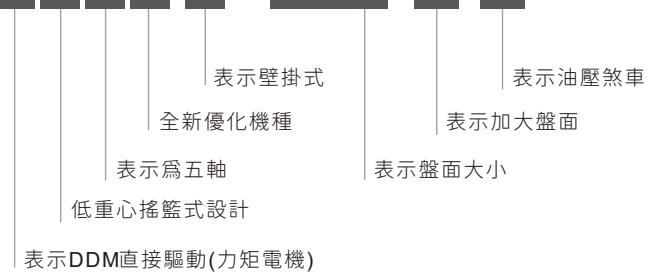


DDM五軸旋轉工作台

DTFA(I)-650(E)H



▲底座由客戶提供

- 高速化，一般蝸輪蝸桿傳動轉速為22.2rpm，而 DDM 轉速達到100rpm以上，可應用於高速化切削加工。
- 高精度，採用直接驅動方式，不經過蝸輪蝸桿傳遞而造成精度誤差，進而達到高精度定位。
- 無背隙、無磨耗、低慣量，直接驅動不需要額外皮帶、齒輪等機構，達到無背隙、無磨耗、低慣量，改善工件之加工精度及粗糙度。

規格

型號	單位	DTFAI-650H / DTFAI-720EH		D2TF-800H	
旋轉台直徑	mm	Ø650 / Ø720		Ø800	
中心孔直徑	mm	Ø70H7		Ø60H7	
工作台高度(臥式位置)	mm	250		225	
工作台T型槽寬度	mm	18H7		14H7	
導塊寬度	mm	-		-	
驅動方式/驅動壓力		MPa 油壓 4		油壓 4	
盤面最大轉速	min ⁻¹	R 100	T 50	R 100	T 50
鎖緊扭矩	N.m	2500 4500		3000 6000	
容許負載容量	在水平	kg	300		1000
	在傾斜 (0~90°)	kg	300		1000
容許工件不平衡量	WxL	N.m	300		800
FXL值 轉台鎖緊時	F	N	40000		50000
	FxL	N.m	2500		3000
	FxL	N.m	4500		6000
容許負載容量	$(\frac{WD^2}{8})$	kg.m ²	9.4		20
最小設定單位	deg.	0.001		0.001	
分度精度	sec	10	20	10	20
重複精度	sec	4	4	4	4
可傾斜角度	deg.	+110 ~ -110		-120 ~ +30	
淨重 (包含馬達)	kg	1450 / 1500		2500	
冷卻方式		油冷式(與機床共用冷卻)		油冷式(與機床共用冷卻)	

註: 1.R: 旋轉軸 T: 傾斜軸
2.轉台鎖緊時的FxL是一個參考值，客戶需要考慮安全係數，或直接與我們聯繫取得詳細資訊。

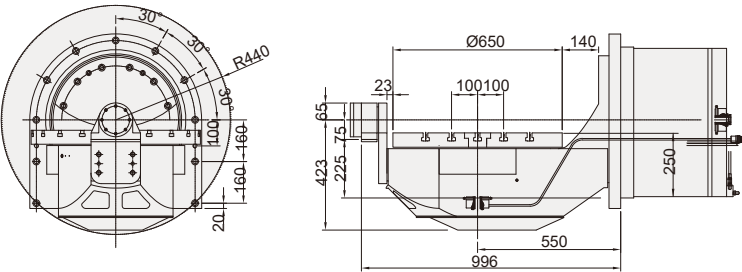
尺寸圖

單位: mm

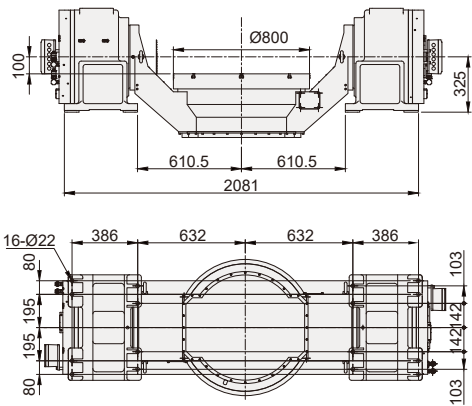
DTFAI-650H



底座由客戶提供



D2TF-800H



車铣複合專用五軸 ▶▶▶

G2DTF-630H(S)

低重心五軸旋轉工作台(最大盤面尺寸800mm)



旋轉軸一直驅電機(800rpm)
傾斜軸一雙伺服驅動

RC2DTF-410HS



旋轉軸一直驅電機(1200rpm)
傾斜軸一雙伺服驅動

DTF-280P 下鎖式



底座由客戶提供

旋轉軸一直驅電機(1500rpm)
傾斜軸一直驅電機(150rpm)

DTF-410H



旋轉軸一直驅電機(100rpm)
傾斜軸一直驅電機(60rpm)