

GFA/GTFAE-2W series

CNC多旋轉軸
高量產工作台

G T F A E - 2 1 0 S - 2 W - 3 2 0

表示為平底式底座
表示為五軸
表示為搖籃式低重心設計
表示為蝸輪蝸桿傳動
表示盤面大小
表示旋轉軸的軸數
表示超強型倍力空壓煞車



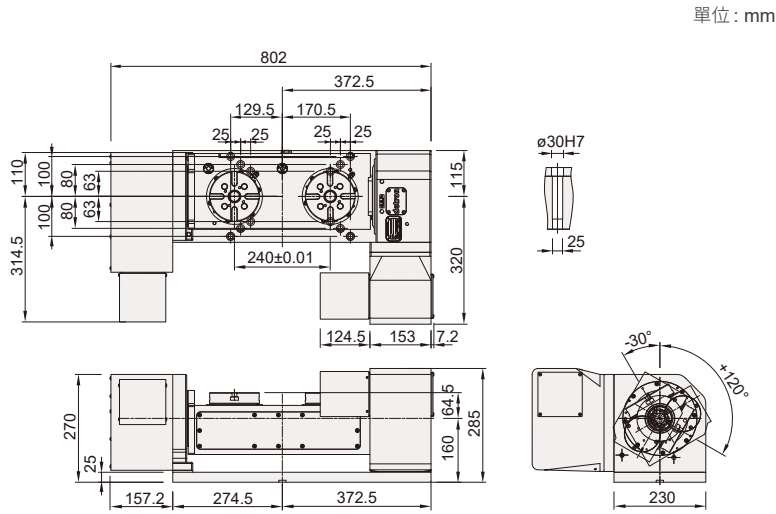
旋轉台直徑 Ø125, Ø170, Ø210。
多旋轉軸實踐高量產化加工與搭配自動化。

規格

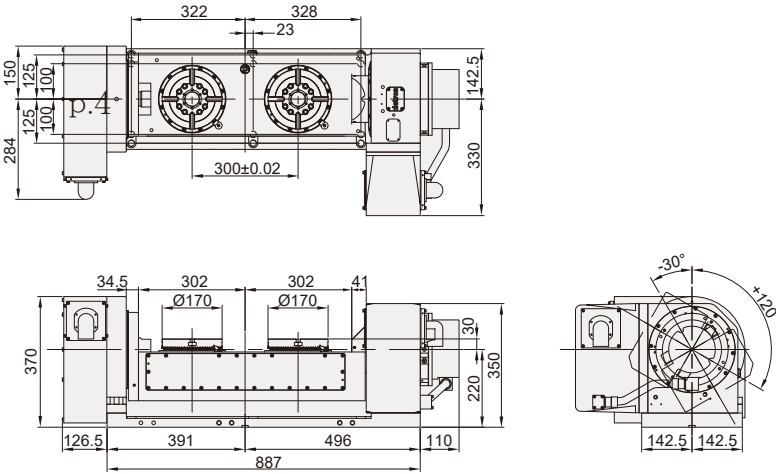
型號		單位	GFA-125S-2W-240		GFA-170S-2W-300		GTFAE-210S-2W-320	
旋轉台直徑		mm	Ø125		Ø170		Ø210	
中心孔直徑		mm	Ø30H7		Ø40H7		Ø65H7	
軸間距離		mm	240		300		320	
工件旋徑		mm	195		285		310	
工作台高度(臥式位置)		mm	224.5		250		270	
中心高度(立式位置)		mm	160		220		270	
工作台T型槽寬度		mm	12H7		12H7		12H7	
導塊寬度		mm	18		18		18	
驅動方式/驅動壓力		MPa	空壓 0.55~0.7		空壓 0.55~0.7		空壓 0.55~0.7	
伺服馬達型號			請參考本型錄第78頁					
減速比			R	T	R	T	R	T
			1/90	1/90	1/90	1/90	1/90	1/120
盤面最大轉速/馬達轉速		min ⁻¹	22.2 / 2000	22.2 / 2000	25 / 2250	22.2 / 2000	25 / 2250	22.2 / 2664
鎖緊扭矩		N.m	140	300	300	600	400	900
容許負載容量	在水平 	kg	35		40		50	
	在傾斜 (0~90°) 	kg	20		30		40	
容許工件不平衡量	WxL 	N.m	24		62		92	
FXL值 轉台鎖緊時	F 	N	2800		4900		9800	
	FxL 	N.m	140		300		400	
	FxL 	N.m	300		600		900	
(單一軸) 容許負載慣性容量	$\frac{W.D^2}{8}$ 	kg.m ²	0.1		0.15		0.22	
最小設定單位		deg.	0.001		0.001		0.001	
分度精度		sec	40	60	20	60	20	60
重複精度		sec	6	8	6	8	6	8
可傾斜角度		deg.	-30 ~ +120		-30 ~ +120		-30 ~ +120	
淨重(不含馬達)		kg	172		355		469	
許容切削扭矩		N.m	85		200		250	

尺寸圖

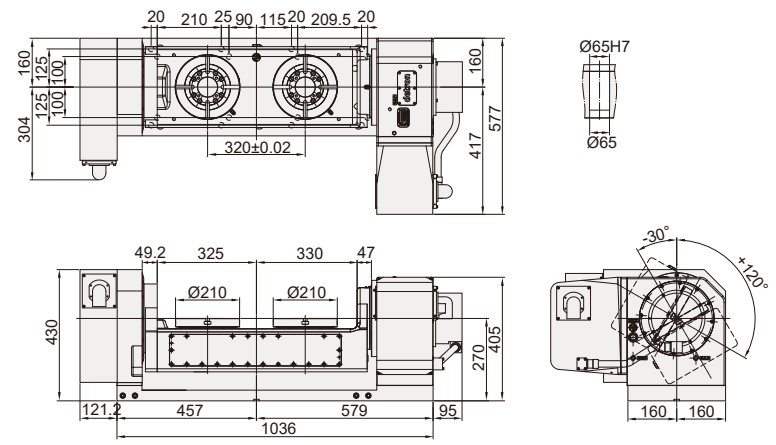
GFA-125S-2W-240



GFA-170S-2W-300



GTFAE-210S-2W-320



註 1. 伺服馬達護蓋長度依不同馬達而變更(右方鈹金尺寸以發那科馬達尺寸為基礎)。
註 2. 蝸輪容許扭矩是指分度盤旋轉速度1min⁻¹時蝸輪的耐負荷扭矩。
註 3. 視個別加工應用需求, 傾斜軸長期偏載在特定角度時, 推薦加裝光學尺。

註: 1.R: 旋轉軸 T: 傾斜軸
2.轉台鎖緊時的FxL是一個參考值, 客戶需要考慮安全係數, 或直接與我們聯繫取得詳細資訊。