

GFA-H/HB series

強力大孔徑機種

CNC電腦數控五軸
旋轉工作台

G F A - 2 5 5 H(B)

表示馬達位於
工作台後側

表示為五軸

表示為蝸輪蝸桿傳動

全新優化機種

表示盤面大小

S

超強型倍力空壓煞車

H

油壓煞車





- 旋轉台直徑 Ø210, Ø255, Ø320。
- 超強剛性主軸，**加大通孔徑**，治具設計更具彈性。
- 使用徑軸向預壓軸承。(P.18)
- 獨家專利倍力雙活塞煞車機構。(P.19)(GFA-210S)
- 使用大型高精度交叉滾子軸承。(GFA-210S)
- 採用高效率、高齒深的雙導程蝸桿傳動。(P.20)

主心軸與徑軸向軸承為一體。(GFA-255H/GFA320H)

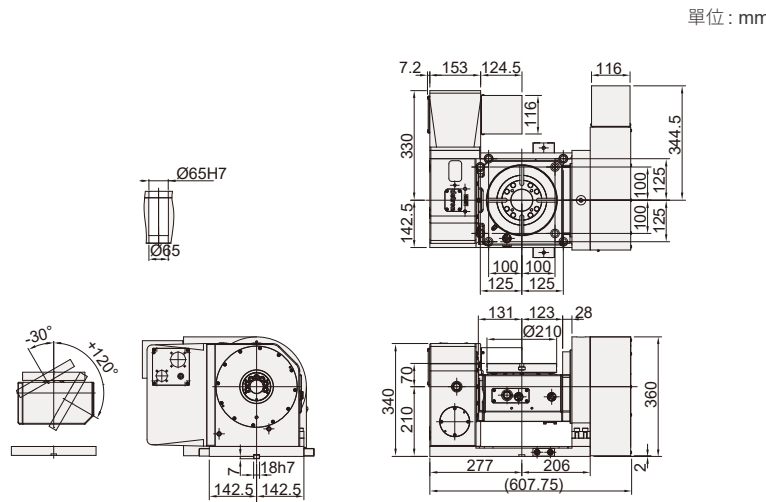
規格

型號	單位	GFA-210S/H		GFA-255H/HB		GFA-320H	
旋轉台直徑	mm	Ø210		Ø255		Ø320	
中心孔直徑	mm	Ø65H7		Ø140H7		Ø180H7	
工作台高度(臥式位置)	mm	280		325		355	
中心高度(立式位置)	mm	210		225		255	
工作台T型槽寬度	mm	12H7		12H7		14H7	
導塊寬度	mm	18		18		18	
驅動方式/驅動壓力	MPa	空壓 0.55~0.7 / 油壓 2.5		油壓 5		油壓 5	
伺服馬達型號	請參考本型錄第78頁						
減速比		R	T	R	T	R	T
		1:90	1:90	1:90	1:120	1:120	1:120
盤面最大轉速/馬達轉速	min ⁻¹	33.3 / 3000	22.2 / 2000	22.2 / 2000	16.6 / 2000	22.2 / 2664	16.6 / 2000
鎖緊扭矩	N.m	400 / 600	600 / 800	900	900	1600	1600
容許負載容量	在水平 	kg	100	120		200	
	在傾斜 (0~90°) 	kg	70	90		150	
容許工件不平衡量	WxL 	N.m	62	92		130	
FXL值 轉台鎖緊時	F 	N	14000	16000		20000	
	FxL 	N.m	400 / 600	900		1600	
	FxL 	N.m	600 / 800	900		1600	
容許負載慣性容量 $(\frac{W \cdot D^2}{8})$ 	kg.m ²	0.55		0.98		2.6	
最小設定單位	deg.	0.001		0.001		0.001	
分度精度	sec	20	60	15	50	15	50
重複精度 (ISO 230-2/JIS B6192)	sec	6	8	6	8	6	8
重複精度 (JIS B6330)		4	4	4	4	4	4
可傾斜角度	deg.	-30 ~ +120		-30 ~ +120		-30 ~ +120	
旋轉工作台重量(不含伺服馬達)	kg	230		320 / 347		470	
蝸輪容許扭矩(旋轉軸)	N.m	250		370		780	
允許最大分配器孔數(內藏式)	Port	4		6 / 6		6	

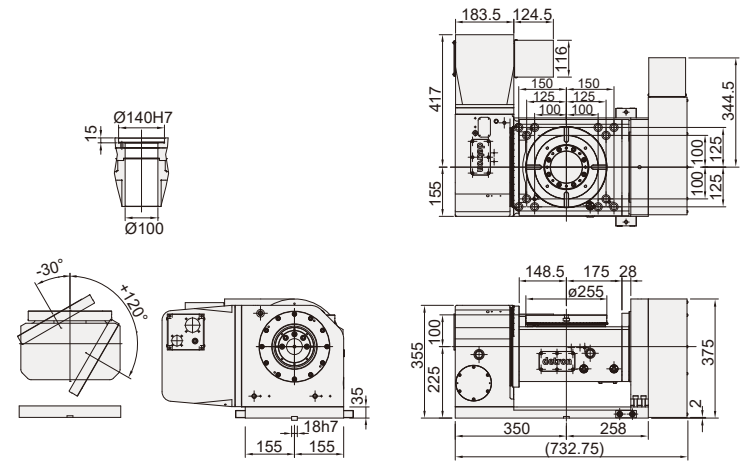
註: 1.R: 旋轉軸 T: 傾斜軸 2.轉台鎖緊時的FxL是一個參考值，客戶需要考慮安全係數，或直接與我們聯繫取得詳細資訊。

尺寸圖

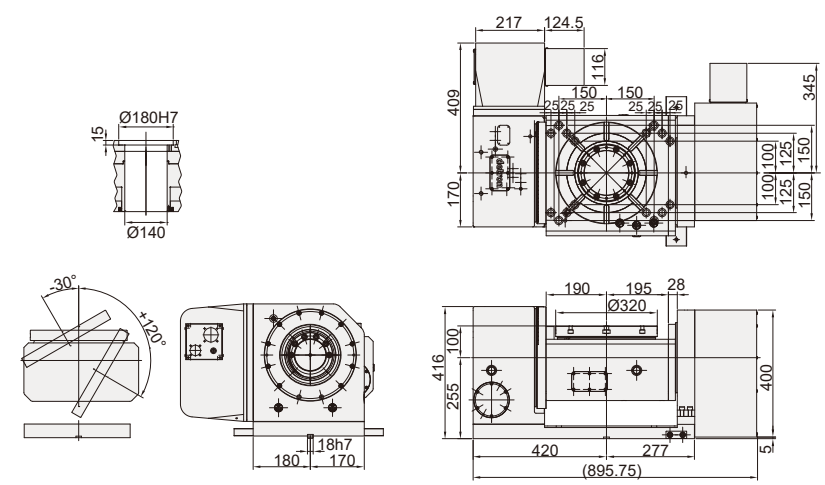
GFA-210S/H



GFA-255H/HB 此機型可選配 BT/HSK/CAPTO 刀柄介面



GFA-320H



- 註 1. 伺服馬達護蓋長度依不同馬達而變更(右方鍍金尺寸以發那科馬達尺寸為基礎)。
註 2. 蝸輪容許扭矩是指分度盤旋轉速度1min⁻¹時蝸輪的耐負荷扭矩。
註 3. 視個別加工應用需求，傾斜軸長期偏載在特定角度時，推薦加裝光學尺。