

GTFAE-L(S) series

加長型CNC搖籃式
電腦數控五軸旋轉工作台

G T F A E - 3 2 0 X B L S

表示為平底式底座

表示為五軸

表示為搖籃式低重心設計

表示為蝸輪蝸桿傳動

表示馬達於作台後側

內建氣轉油機構

超強型倍力空壓煞車

油壓剎車(馬達前置式)

配置副工作台

加大旋轉範圍

表示盤面大小



- 旋轉台直徑 Ø170, Ø255, Ø320。
- 使用徑軸向預壓軸承。(P.18)
- 採用高效率、高齒深的雙導程蝸桿傳動。(P.20)
- C軸盤面等高於A軸中心，為較低旋轉中心設計，提高傾斜軸旋轉扭矩。
- 加大旋轉，加工件置放空間。
- "S"配置副工作台，增加應用彈性。

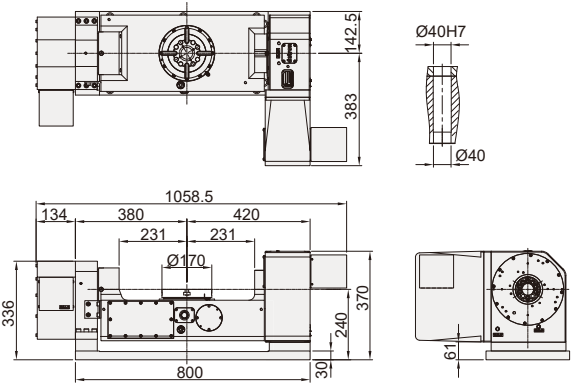
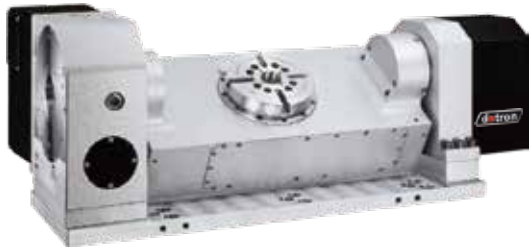
規格

型號	單位	GTFAE-170SL		GTFAE-255SBL(S)		GTFAE-320XBL(S)	
旋轉台直徑	mm	Ø170		Ø255		Ø320	
中心孔直徑	mm	Ø40H7		Ø40H7		Ø50H7	
工作台高度(臥式位置)	mm	240		360		365	
中心高度(立式位置)	mm	240		360		365	
工作台T型槽寬度	mm	12H7		12H7		12H7	
驅動方式/驅動壓力	MPa	空壓 0.55~0.7		空壓 0.55~0.7		空壓 0.6~0.7	
伺服馬達型號		請參考本型錄第78頁					
減速比		R	T	R	T	R	T
		1:90	1:90	1:90	1:120	1:100	1:120
盤面最大轉速/馬達轉速	min ⁻¹	22.2 / 2000	22.2 / 2000	22 / 2000	16.6 / 2000	25 / 2500	16.6 / 2000
鎖緊扭矩	N.m	300	400	400	600	750	1500
容許負載容量	在水平 	kg	75	100		200	
	在傾斜 (0~90°) 	kg	50	75		100	
容許工件不平衡量	WxL 	N.m	40	53		100	
FXL值 轉台鎖緊時	F 	N	7000	20000		20000	
	FxL 	N.m	300	400		750	
	FxL 	N.m	400	600		1500	
容許負載慣性容量 $(\frac{W.D^2}{8})$ 	kg.m ²	0.28	0.55		2.6		
最小設定單位	deg.	0.001		0.001		0.001	
分度精度	sec	20	60	20	60	20	60
重複精度	sec	6	8	6	8	6	8
可傾斜角度	deg.	-120 ~ +30		-120 ~ +30		-120 ~ +30	
旋轉工作台重量(不含伺服馬達)	kg	275		560		750	
蝸輪容許扭矩(旋轉軸)	N.m	200		250		550	
允許最大分配器孔數(內藏式)	Port	-		4		6	

尺寸圖

單位: mm

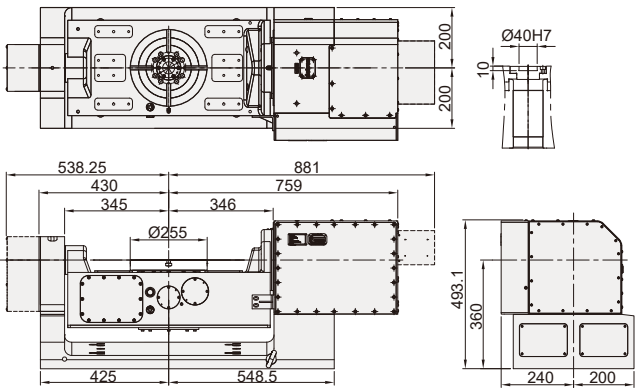
GTFAE-170SL



GTFAE-255SBL(S)



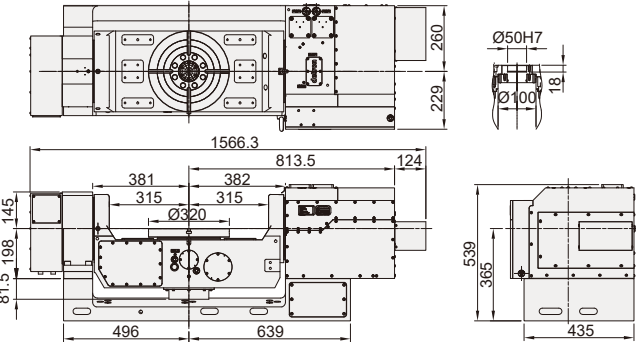
▲ 可選配副工作台，增加應用彈性。



GTFAE-320XBL(S)



▲ 可選配副工作台，增加應用彈性。



註1. 伺服馬達護蓋長度依不同馬達而變更(右方鈹金尺寸以發那科馬達尺寸為基礎)。
註2. 蝸輪容許扭矩是指分度盤旋轉速度1min⁻¹時蝸輪的耐負荷扭矩。
註3. 視個別加工應用需求，傾斜軸長期偏載在特定角度時，推薦加裝光學尺。
註4. 另有Ø630客製化與傾斜軸雙驅動機種，請洽德川技術部詳詢。

註: 1.R: 旋轉軸 T: 傾斜軸
2.轉台鎖緊時的FxL是一個參考值，客戶需要考慮安全係數，或直接與我們聯繫取得詳細資訊。