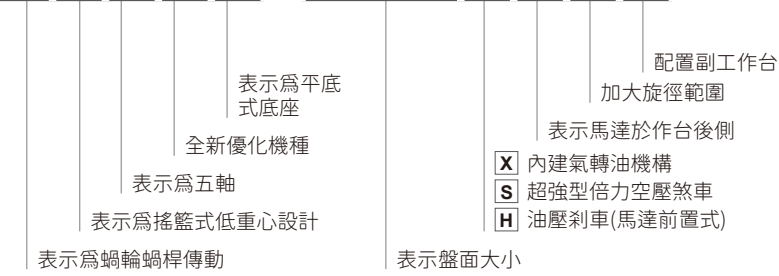


GTFAE-L(S) series

加長型CNC搖籃式
電腦數控五軸旋轉工作台

GTFAE-410XBL(S)



- 旋轉台直徑 Ø410, Ø500。
- 使用徑軸向預壓軸承。(P.18)
- 採用高效率、高齒深的雙導程蝸桿傳動。(P.20)
- C軸盤面等高於A軸中心，為較低旋轉中心設計，提高傾斜軸旋轉扭矩。
- 加大旋徑，加工件置放空間。
- "S"配置副工作台，增加應用彈性。

規格

型號	單位	GTFAE-410XBL(S)		GTFAE-410HL(S)		GTFAE-500XBL	
旋轉台直徑	mm	Ø410		Ø410		Ø500	
中心孔直徑	mm	Ø70H7		Ø70H7		Ø70H7	
工作台高度(臥式位置)	mm	411		370		460	
中心高度(立式位置)	mm	411		370		460	
工作台T型槽寬度	mm	14H7		14H7		14H7	
驅動方式/驅動壓力	MPa	空壓 0.6~0.7		油壓5		空壓 0.6~0.7	
伺服馬達型號		請參考本型錄第78頁					
減速比		R	T	R	T	R	T
		1:120	1:150	1:120	1:120	1:120	1:180
盤面最大轉速/馬達轉速	min ⁻¹	16.6 / 2000	11.1 / 1665	16.6 / 2000	11.1 / 1332	16.6 / 2000	11.1 / 2000
鎖緊扭矩	N.m	1600	2000	1600	2000	2500	3000
容許負載容量	在水平 	kg	200	200		300	
	在傾斜 (0~90°) 	kg	150	150		250	
容許工件不平衡量	WxL 	N.m	200	200		300	
FXL值 轉台鎖緊時	F 	N	20000	20000		30000	
	FxL 	N.m	1600	1600		2500	
	FxL 	N.m	2000	2000		3000	
容許負載慣性容量 $(\frac{W.D^2}{8})$ 	kg.m ²	4.3	4.3		9.6		
最小設定單位	deg.	0.001		0.001		0.001	
分度精度	sec	15	60	15	60	15	60
重複精度	sec	6	8	6	8	6	8
可傾斜角度	deg.	-120 ~ +30		-120 ~ +30		-120 ~ +30	
旋轉工作台重量(不含伺服馬達)	kg	1020		850		1270	
蝸輪容許扭矩(旋轉軸)	N.m	780		780		1700	
允許最大分配器孔數(內藏式)	Port	6		6		6	

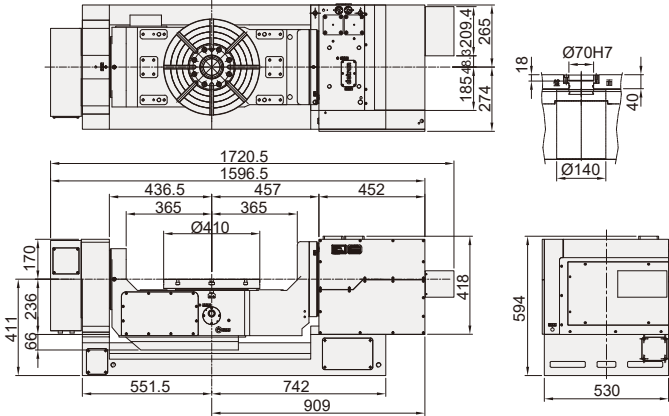
尺寸圖

單位：mm

GTFAE-410XBL(S)



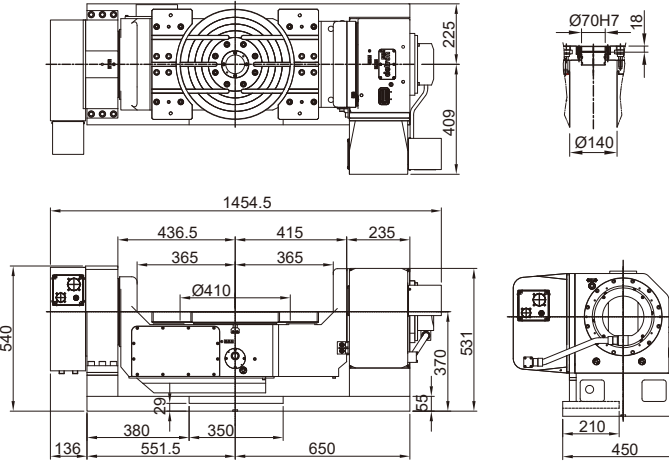
▲ 可選配副工作台，增加應用彈性。



GTFAE-410HL(S) 此機型可加大旋徑至820



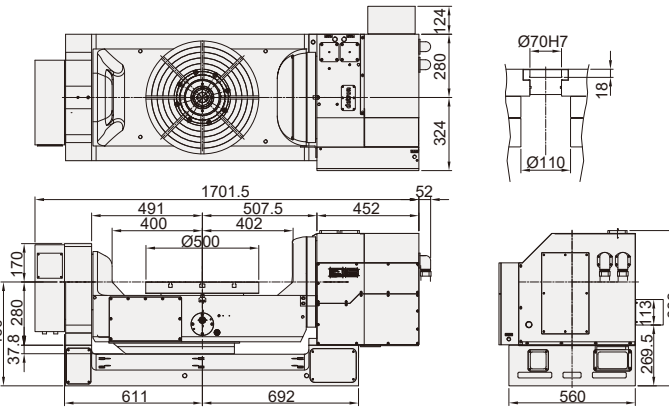
▲ 可選配副工作台，增加應用彈性。



GTFAE-500XBL



▲ 內建空轉油系統，不需油壓箱。



註1. 伺服馬達護蓋長度依不同馬達而變更(右方鈹金尺寸以發那科馬達尺寸為基礎)。
註2. 蝸輪容許扭矩是指分度盤旋轉速度1min⁻¹時蝸輪的耐負荷扭矩。
註3. 視個別加工應用需求，傾斜軸長期偏載在特定角度時，推薦加裝光學尺。
註4. 另有Ø630客製化與傾斜軸雙驅動機種，請洽德川技術部詳詢。