

工作台自動交換系統

CVR-660



排齒式

表示工作台大小

表示雙片式工作台(C型架構)

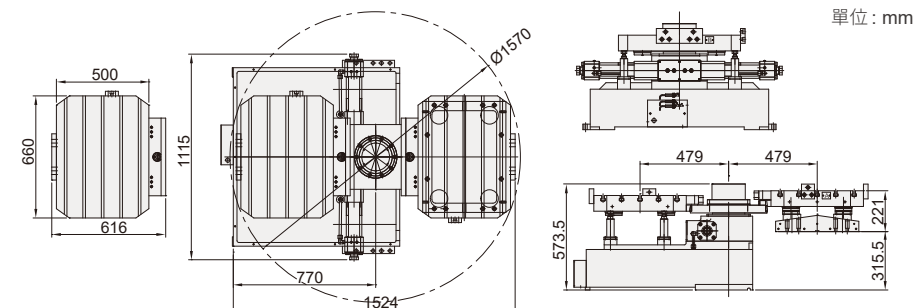
- 承載能力高：採用油壓驅動；具有300kgx2工作之承載能力。
- 重覆精度高：採用高精密錐型定位座；確保工作台之穩定性及重覆精度±0.005mm以內。
- 機構簡單：可靠度高，成本低。
- 安裝容易：交換裝置置於底座上，可直接與機床連結。
- 彈性生產：能擴充成多塊工作台，實現少量多樣之彈性生產。
- 獨家設計：底座可集中切削液及鐵屑。

規格

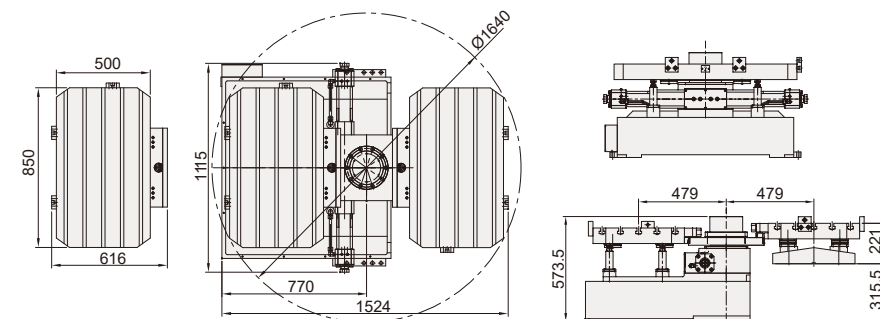
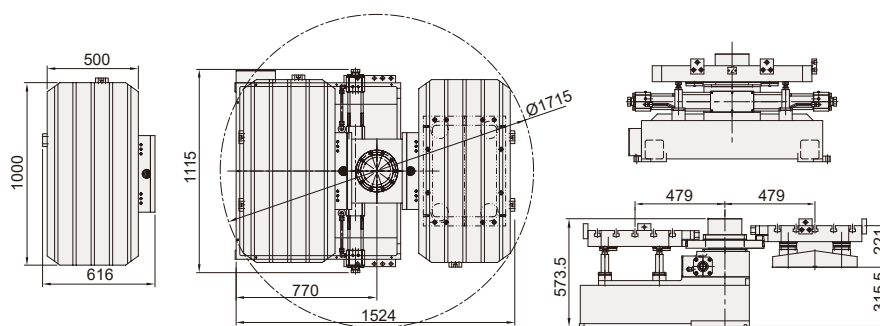
型號	單位	CVR-660	CVR-850	CVR-10D
交換工作台尺寸	mm	660 x 500	850 x 500	1000 x 500
交換工作台數		2	2	2
交換方式		180° 迴旋	180° 迴旋	180° 迴旋
T型溝尺寸	mm	14H8	18H8	18H8
驅動方式/驅動壓力	MPa	油壓 6	油壓 6	油壓 6
交換工作台夾持力	N	36850	36850	36850
耐切削力	N.m	2940	2940	2940
交換工作台定位方式		斜錐定位	斜錐定位	斜錐定位
容許荷重	kg	200 x 2	300 x 2	300 x 2
容許負載慣性容量	kg.m ²	7.5 x 2	7.5 x 2	7.5 x 2
APC油缸上升推力	N	35280	35280	35280
淨重(N.W.)	交換台組	kg	550	550
	交換工作台	kg	170 x 2	220 x 2
	副工作台	kg	105	105

註：1. APC交換時間會因幫浦流量、管線長度及管徑大小不同而稍有不同。
2. “負載慣性容量”為負載之重心在距離APC旋轉中心450mm時的容許值。

尺寸圖

CVR-660

單位：mm

CVR-850**CVR-10D**

SVC series

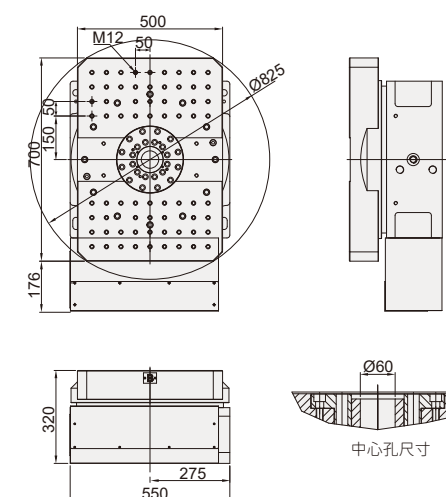
SVC - 7050 II

滾子凸輪式

表示工作台大小

表示單片式工作台(全動柱架構)

- 採用滾子凸輪機構，無背隙、無磨耗，使工作台AB交換更快速及穩定
 - 適用於全動柱機床，工作台AB交換時間: 3.5秒
 - 工作台AB交換定位採用編碼器，取代傳統機械式感應，使定位更精準
- 



薄型-節省空間設計

SVC-7050 II

SVC-10065 II

中心孔尺寸